

Plüderhausen, 09.10.2017

Arbeitskreis „Planlage von Wellpappe“

Am 26. September 2017 durften wir den Arbeitskreis „Planlage von Wellpappe“ mit knapp 30 Teilnehmern im Hause BAHMÜLLER begrüßen.

Der Arbeitskreis „Planlage von Wellpappe“ existiert seit ca. 10 Jahren und vereint viele renommierte Papier- und Wellpappenhersteller im Rahmen eines Arbeitskreises zur gezielten Optimierung der Produktqualitätseigenschaften im Bereich Wellpappe.

Während der Veranstaltung wurden in verschiedenen Vorträgen anschaulich die Auswirkungen der Parameter Eigenspannung, Feuchtigkeitsverteilung und Temperatur in der Wellpappe aufgezeigt.

Nach der Herstellung der Wellpappe verändern sich diese Parameter aufgrund von Lagertemperatur, Lagerzeit, Transport und Klimaeinflüssen. Diese Parameterveränderungen führen zu einer mechanischen Deformation der Wellpappe, d.h. die nach der Herstellung plane Wellpappe wird krumm. Dies wiederum kann zu Verarbeitungsproblemen und damit verbundenen Qualitätsverlusten führen.

Ziel des Arbeitskreises ist es, die relevanten Parameter besser zu beherrschen, um die Auswirkungen auf die Weiterverarbeitung möglichst gering zu halten und dadurch die Qualität kontinuierlich zu verbessern.

Qualität im Wellpappe Verarbeitungsprozess spielt auch im Hause BAHMÜLLER eine zentrale Rolle. Dem Arbeitskreis wurde die neue BAHMÜLLER FLOWBELT Technologie präsentiert. Die neue FLOWBELT Faltechnologie bewirkt durch eine gezielte Einleitung der Falträufe eine Optimierung der Falqualität.

Durch die im Rahmen einer Computersimulation ermittelten 3D Freiform-Stücke des FLOWBELT Faltriemens wird die Faltraufe direkt an der Faltrinne nahezu über den gesamten Faltbereich konstant eingetragen. Dieser Effekt wird insbesondere auch bei mehrnutzigen Multibox-Zuschnitten erzielt. Ein zusätzlicher seitlich angebrachter Begrenzungsriemen vermeidet aufgrund seiner konischen Führung Überfaltungen.

Zusätzlich können durch das neue BAHMÜLLER JET SCORING System die Parameter Feuchtigkeit und Eigenspannungen in den meisten Fällen positiv beeinflusst worden, was zu verbesserten Qualitätsmerkmalen des gefertigten Produktes führt. In Summe werden durch alle Maßnahmen die Qualitätsmerkmale Gap und Fishtailing verbessert.

Wir bedanken uns bei dem Arbeitskreis Planlage von Wellpappe, dass wir im Rahmen der Vortragsreihen unseren Beitrag zur Verbesserung der Qualitätsmerkmale im Bereich der Wellpappenproduktion präsentieren durften.

