

PRESSE-MITTEILUNG

Erfolgreicher Messeauftritt auf der FachPack in Nürnberg

Auch im Jahr 2010 präsentierte sich die Firma Wilhelm Bahmüller GmbH wieder auf Europas wichtigster Fachmesse für Verpackung vom 28.09. bis 30.09.2010 in Nürnberg. Die deutlich gestiegene Besucherzahl am Stand in diesem Jahr spiegelte gleichermaßen die anziehende Konjunktur sowie die positiven Signale aus der Verpackungsbranche wieder. Zahlreiche Kunden und Interessenten fanden sich am Gemeinschaftsstand der Firmen Bahmüller und Göpfert in Halle 3 ein, um sich über Neuigkeiten und bestehende Projekte zu informieren. Bahmüller stellte auf der Messe zum ersten Mal die neue Generation TURBOX II der vielseitigen Faltschachtelklebemaschine vor, die in den letzten vier Jahren seit ihrer Einführung einer kontinuierlichen Weiterentwicklung unterzogen wurde. Um auch künftig den Ansprüchen im Premiumsegment gerecht zu bleiben, wurden die Funktionen in Bezug auf Leistungsfähigkeit, Rüstzeit und Verfügbarkeit gemeinsam mit den TURBOX-Anwendern überarbeitet.

Der ACE-Anleger beinhaltet Funktionen aus der TOPMATCHER II Generation für präzises Zuführen auch im Taktbetrieb. Die neue Prefold hebt sich maßgeblich durch den multifunktionalen Einsatz für Anwendungen wie Silikonstreifenantrag, Code-Leser, Etiketten- und RFID- Spender ab. Neue Faltführungen in der Dynamic-Fold Einheit sowie eine neu konzipierte 6-Punkt-Falteinrichtung ermöglichen kürzere Rüstzeiten. Die überarbeitete Endfaltungspartie besticht durch Möglichkeiten im Bereich Beeinflussung von Gap und Fishtailing. Die neue Trombone-Einheit ist die Basis für eine Qualitätsmessstation mit Ausschleuseinheit, welche zwingend beim Ausbau mit dem POWERPACKER II der im nächsten Jahr präsentiert wird, notwendig wird. BOXFLOW®Control, das intuitive Steuerungskonzept vom Anleger bis zum Pressband, wurde grundlegend überarbeitet und bietet eine Plausibilitätsprüfung der zu verarbeitenden Zuschnitte. Einstellarbeiten und Bedienung werden dadurch deutlich erleichtert und führen somit zu erheblichen Einsparungen bei den Rüstzeiten.

Wilhelm Bahmüller Maschinenbau Präzisionswerkzeuge GmbH

73655 Plüderhausen
Wilhelm-Bahmüller-Str. 34

Tel. +49 7181 809-0
Fax +49 7181 809-234

info@bahmueller.de
www.bahmueller.de

Registergericht: AG Schorndorf HRB 356
Geschäftsführer: Hans-Jürgen Bahmüller

Volksbank Rems
Commerzbank Schwäbisch Gmünd
LBBW Schorndorf

Konto-Nr. 15 684 008
Konto-Nr. 4 339 222
Konto-Nr. 8 367 068

BLZ 602 901 10
BLZ 613 400 79
BLZ 600 501 01

BIC Code GENO DES1VWN
BIC Code COBA DE FF 613
BIC Code SOLA DE ST

IBAN DE 06602901100015684008
IBAN DE 51613400790433922200
IBAN DE 87600501010008367068

Auf großes Interesse stieß ebenfalls der Mehrfacheinleger TOPMATCHER, der bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten bis zu drei Zuschnitte gleichzeitig zuführen und diese zu einer Verbundverpackung kombinieren kann. Anhand von Bildschirmpräsentationen sowie Musterverpackungen ließen sich die Funktionsweisen der einzelnen Maschinen optimal präsentieren. Hohe Bedeutung wurde ebenfalls den Bahmüller-Halbautomaten von dem Verarbeiterpublikum zugemessen. Im Bereich der BGM Bahmüller Göpfert Maschinen GmbH wurde die neue Ausschleusstation der Caseline Serie CL 11/25 – CL 13/32 präsentiert. Über die sehr hohe Besucherresonanz konnten sich beide Firmen gleichermaßen freuen und bewirteten ihre Besucher traditionell wieder mit schwäbischen Maultaschen und bayrischen Weißwürsten.

Die nächste FachPack findet vom 25. bis 27.09.2012 in Nürnberg statt.

