

welteam investiert in neue Faltschachtelklebemaschine



Die welteam-Gruppe aus Herford/Löhne hat im August dieses Jahres eine servogesteuerte Faltschachtelklebemaschine vom Typ Turbox BJD 2300 der Firma Bahmüller, Plüderhausen, in ihrem Werk in Löhne in Betrieb genommen.

Die neue Faltschachtelklebemaschine wurde ganz auf die speziellen Bedürfnisse der wellcarton Verpackungen und Displays GmbH & Co. KG zugeschnitten: Mit einer Arbeitsbreite von 2,30 m und einem um zwei Meter längeren Pressband im Vergleich zur vorgesehenen Standardgröße wurden Teilbereiche der neuen Turbox so konfiguriert, dass insbesondere Spezialverpackungen für Möbelhersteller optimal verarbeitet werden können.

Mit der bestellten Ausführung „Bedienerseite rechts“ und der Möglichkeit den Mehrfachanleger „Topmatcher“ nachrüsten zu können, wurden zudem optimale Voraussetzungen für zukünftige Investitionen geschaffen.

Zum Investitionsgrund befragt, erläutert Geschäftsführer Sieghard Schöneberg: „Die Kundenanforderungen und das Auftragsvolumen im Bereich der geklebten und vorgefalteten Automatikverpackungen sind in der Vergangenheit derart angestiegen, dass eine Erweiterung unseres Maschinenparks absolut erforderlich war. Mit dieser Investition von rund einer Millionen Euro ist es uns gelungen, den Kapazitätsengpass im Bereich der großen Arbeitsbreiten zu

beseitigen. Wir können nun mit insgesamt drei Faltschachtelklebemaschinen produzieren und so auch in der Hochsaison wieder alle Aufträge just in time fertigen.“

Erst seit drei Jahren ist die Faltschachtelklebemaschine Turbox auf dem Markt. In Zusammenarbeit mit JD Engineers hat Bahmüller ein modulares Maschinenkonzept entwickelt, das neben einer hohen Produktionsleistung zudem Bedienerfreundlichkeit und Variabilität bietet. Die offene Bauweise, die integrierte Leimsteuerung und das dazugehörige Diagnosesystem ermöglichen sehr kurze Rüstzeiten und maximale Produktionsgeschwindigkeiten. Die „jederzeit“ mögliche Anbindung an



An der Investition beteiligt: **Doeke Holtrop (JD Engineers), Martina Schröder (wellcarton), Sieghard Schöneberg (GF wellteam) und Ulrich G. Wolz (Prokurist Bahmüller)**
 Die beiden 1. Maschinenführer (**Tim Schartner und Murat Mavi**) mit ihrem Chef, **Sieghard Schöneberg, vor der neuen Turbox**



vorhandene BDE-Systeme komplettiert das innovative Konzept, welches hinter der Turbox steckt.

Über wellteam: Die familiengeführte wellteam-Gruppe mit Sitz in Herford (Ostwestfalen) wurde im Jahr 1977 von Friedrich-Wilhelm Schöneberg gegründet und besteht mittlerweile aus fünf Betrieben: wellformat GmbH & Co. KG Wellpappenwerk in Herford, schöneberg Verpackungs-GmbH & Co. KG in Herford, wellcarton Verpackungen und Displays GmbH & Co. KG in Löhne, welllogistik GmbH Transport und Service in Herford sowie aktuell druck Offset GmbH & Co. KG in Herford. Die Unternehmensgruppe bildet den kompletten Produktionsprozess ab, von der Herstellung der Wellpappe über die Verarbeitung und Veredelung bis hin zur Logistik.

KORROSION AN RAKELKAMMERN?



**Sorgen Sie mit absolute für
eine dauerhafte Lösung!**

absolute
engineering

Vertrieb in Deutschland:


 WESSBECHER GMBH
 Fuggerstr. 8
 59557 Lippstadt
 Tel: +49 (0) 2941-2821-0
 Fax: +49 (0) 2941-2821-21

info@wessbecher-lippstadt.com
 www.wessbecher-lippstadt.com

**Head Office
and Registered Office:**

Absolute Engineering Limited
 Unit 5, Skelmanthorpe
 Technology Park, Station Road,
 Skelmanthorpe, West Yorkshire
 HD8 9GA, United Kingdom
 tel: +44 (0) 1484 868 366
 fax: +44 (0) 1484 868 377

info@absolute-eng.com
 www.absolute-eng.com